

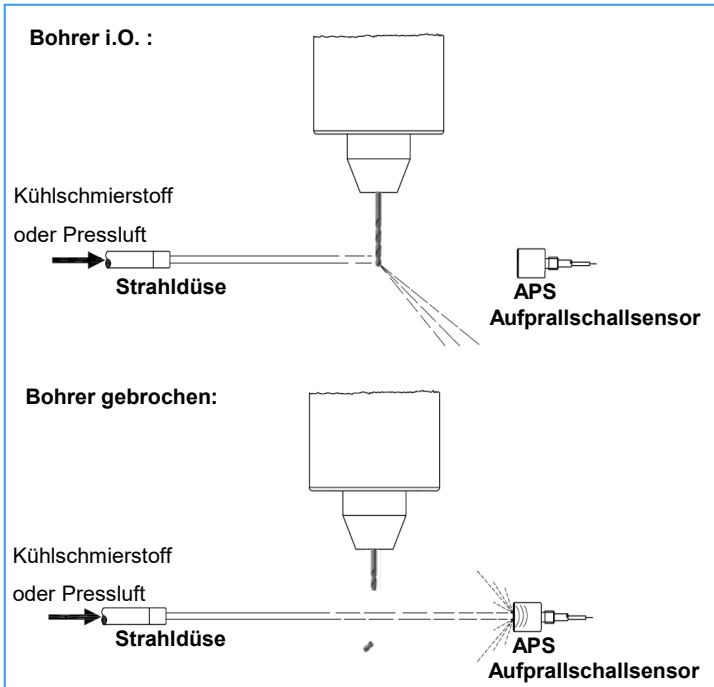


Strahlschranke auf Basis Aufprallschallsensor APS



Strahldüse

Messprinzip:



Aufprallschallsensor APS-L



Aufprallschallsensor APS-O



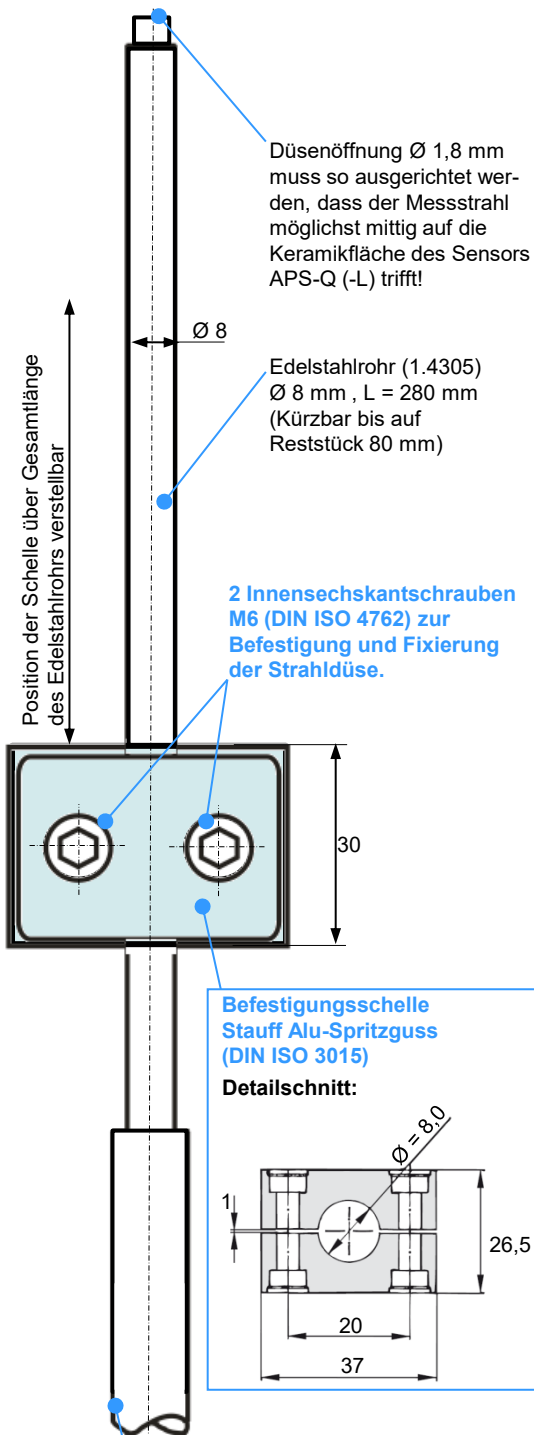
Technische Details:

Messbereich:	10 – 100 dB
Temperaturbereich:	-40°C bis +85°C
Spannungsversorgung:	Über SEP (Schall-Emissions-Prozessor) (Bestell-Nr. 6.5.10)
Leitung:	Koax RG 174U Standardlänge: 5m
Gehäusematerial:	Stahl 1.4305

Funktion:

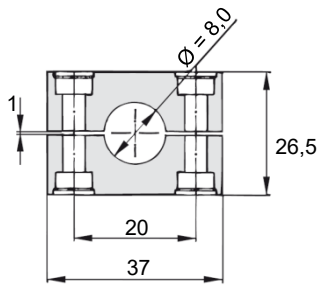
- Aufbau von Strahlschranken mittels Kühlschmierstoff- oder Pressluftstrahl, um bruchbedingte Werkzeugverkürzungen oder die Spannpotion bzw. das Vorhandensein von Werkstücken überwachen zu können (Alternative zur Laserlichtschranke)
- Messung des Prasselgeräusches des auf eine runde Keramikplatte treffenden Strahls

Strahldüse



Befestigungsschelle
Stauff Alu-Spritzguss
(DIN ISO 3015)

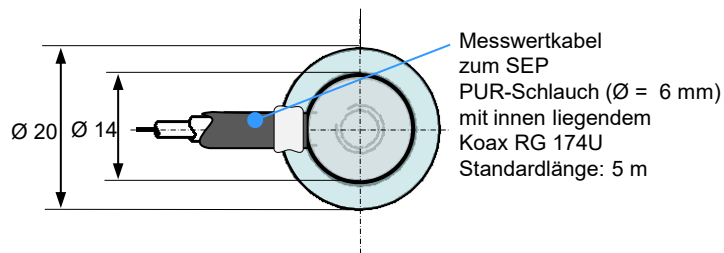
Detailschnitt:



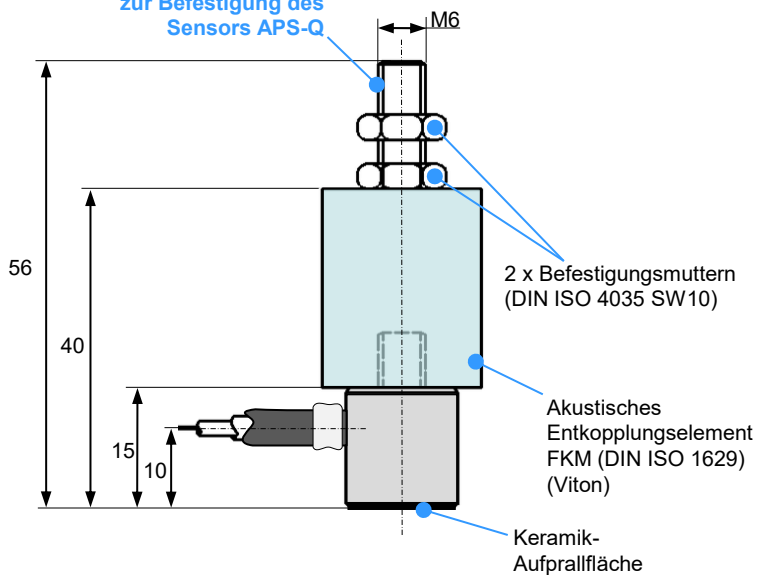
Anschluss für
Kühlschmierstoff oder Pressluft

Polyurethanschlauch			Schlauchanschluss Norma GRS 12-10	
Länge	Aussen	Innen	Länge	Aussen
L = 300	$\varnothing = 8,4$	$\varnothing = 6$	L = 35	$\varnothing = 12 / 10$

APS-Q



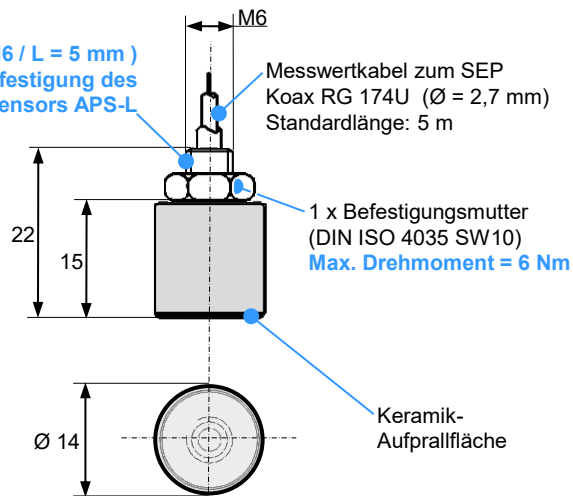
Gewinde (M6 / L = 16 mm)
zur Befestigung des
Sensors APS-Q



APS-L

Gewinde (M6 / L = 5 mm)
zur Befestigung des
Sensors APS-L

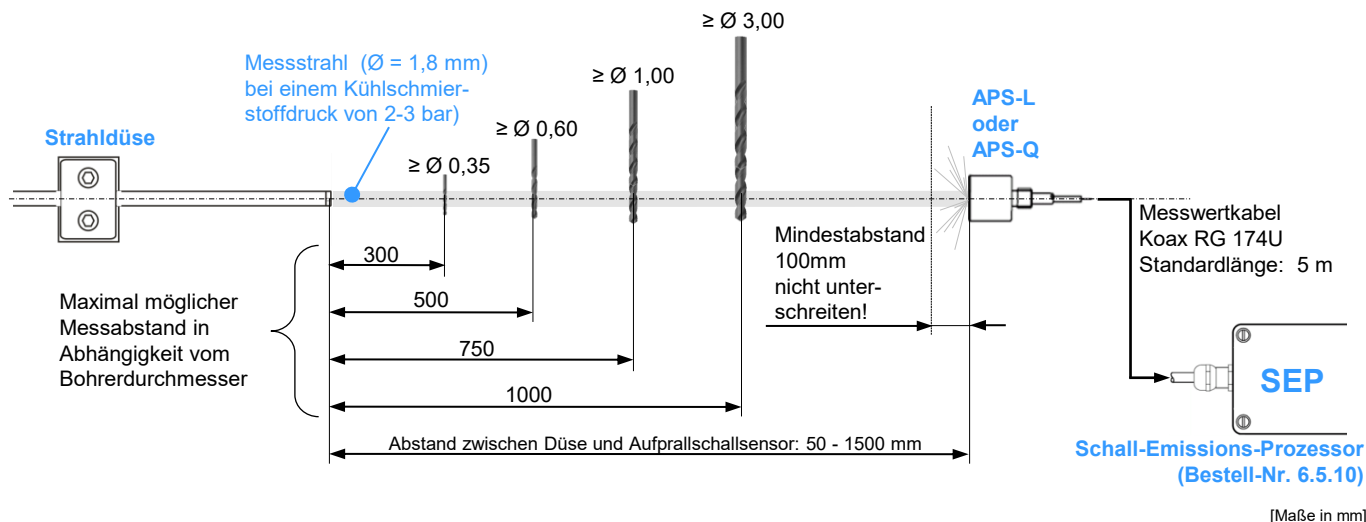
Messwertkabel zum SEP
Koax RG 174U ($\varnothing = 2,7$ mm)
Standardlänge: 5 m



Montage:

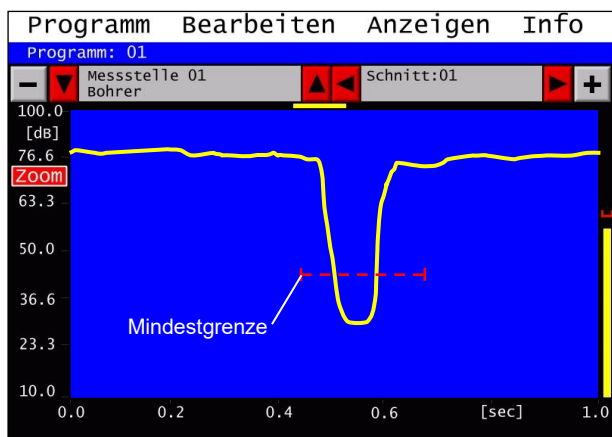
Die Strahldüse ist so zu montieren, dass der Messstrahl mittig auf die Keramikfläche des Aufprallschallsensors (APS-L bzw. APS-Q) trifft. Die Aufprallschallsensoren unterscheiden sich in der Anordnung des Messkabelabgangs: Längs = APS-L, quer = APS-Q. Die entsprechenden Abstände vom auf bruchbedingte Verkürzung zu prüfenden Werkzeug zur Strahldüse, können unten aus der Montageanordnung entnommen werden. Der Anschluss des APS-L/-Q an den Tool Monitor erfolgt über den **Schall-Emissions-Prozessor SEP** (Bestellnummer 6.5.10). Nähere Informationen zum Anschluss finden Sie in der Installationsanleitung des **Schall-Emissions-Prozessors SEP**.

Montageanordnung bei Strahlmedium Kühlschmierstoff (Emulsion):



Anmerkung: Bei Verwendung von Öl statt Emulsion muss der Kühlschmierstoffdruck 15 bar betragen.

Kurvendarstellung am Tool Monitor beim Unterbrechen des Strahls durch einen Bohrer:



Bestellnummer:

6.11.L **APS-L** (Aufprallschallsensor APS-L für Strahlschranken)

6.11.Q **APS-Q** (Aufprallschallsensor APS-Q für Strahlschranken)

9.7.1 **Strahldüse** (Düsenrohr mit Düse und Klemmhalterung für Strahlschranke mit Luft oder Kühlschmierstoffstrahl)